

193-212-1

Sortierkübel - fix - 1100 kg - 0.6 m3 - für Bagger von 12 bis 16 To



#### INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

##### GRUNDINFORMATIONEN

###### --- Transport

Gewicht ohne Aufhängung	1100 kg
Transportlänge (über alles)	1500 mm
Transportbreite (über alles)	1200 mm
Transporthöhe (über alles)	1100 mm

###### --- Besonderheiten

Optimale Sortiermenge	0.7 m3
Inhalt SAE	0.7 m3
Sortierfläche	0.6 m2
Austauschbare Gitter	non
Litermenge Öl (min/max)	70 à 120 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	??/250 bar
Empfohlener Arbeitsdruck	250 bar

##### STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

###### --- Aufhängung

Marke der Aufhängung	diverses
Typ der Aufhängung	avec perçage
Bohrtyp MTA	FHI

###### --- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine	12 à 16 to
--------------------------------	------------

###### --- Zähne

Mit Zähnen	non
------------	-----