

530-1200-27

Hammer INDECO - 650 kg - HP 1200 W - für Bagger von 6.5 bis 16 T - Ref. 2216



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

| | |
|----------------------------|---------|
| --- Transport | |
| Arbeitsgewicht | 650 kg |
| Gewicht ohne Aufhängung | 525 kg |
| Transporthöhe (über alles) | 1750 mm |

--- Besonderheiten

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Gewicht Werkzeug | 37 kg |
| Durchmesser Werkzeug | 90 mm |
| Länge Werkzeug | 760 mm |
| Schlagzahl pro Minute | 450-980 |
| Energieklasse pro Schlag | 1490 joules |
| Absorbierte Energie max. | 17 kW |
| Öltemperatur | -20 à + 75 ° C |
| Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C | 15 + 90 cst |

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

| | |
|-------------------------|---------------|
| Litermenge Öl (min/max) | 70-105 lt/min |
| Arbeitsdruck (min/max) | 105-130 bar |

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

| | |
|---------------------------------|-------------|
| --- Plaque fixation | |
| --- Anpassung | |
| Anpassung möglich auf Maschine | 6.5 à 16 to |
| Optimale Anpassung auf Maschine | 8 à 13 to |

--- Verschiedenes Zubehör