

530-1750-3

Hammer INDECO - 950 kg - 1750/1 HD - für Bagger von 12 bis 21 T - Ref. 1544



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	950 kg
Transporthöhe (über alles)	2000 mm
--- Besonderheiten	
Gewicht Werkzeug	74 kg
Durchmesser Werkzeug	115 mm
Länge Werkzeug	950 mm
Schlagzahl pro Minute	600-950
Energieklasse pro Schlag	2000 joules
Absorbierte Energie max.	22 kW
Öltemperatur	-20° à +75° ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	15 + 90 cst

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	85-115 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	120-130 bar

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

--- Plaque fixation

--- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine 12 à 21 to

--- Verschiedenes Zubehör