

530-200-27

Hammer INDECO - 160 kg - HP 200 W/TP - für Bagger von 1.4 bis 5 to - Ref. 24818



## INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

### GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	160 kg
Gewicht ohne Aufhängung	130 kg
Transportbreite (über alles)	360 mm
Transporthöhe (über alles)	1200 mm

### --- Besonderheiten

Gewicht Werkzeug	7 kg
Durchmesser Werkzeug	48 mm
Länge Werkzeug	530 mm
Schlagzahl pro Minute	700-1800
Energieklasse pro Schlag	300 joules
Absorbierte Energie max.	7 kW
Öltemperatur	-20 à + 75 ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	15 + 90 cst

### HYDRAULIKSYSTEM

### --- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	25-45 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	105-125 bar

### STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

### --- Aufhängung

--- Plaque fixation	
--- Anpassung	
Anpassung möglich auf Maschine	1.4 à 5 to
Optimale Anpassung auf Maschine	2 à 4 to

### --- Verschiedenes Zubehör