

530-2000-25

Hammer INDECO - 1'200 kg - HP 2000 W - für Bagger von 15 bis 25 to - Ref. 2345



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport

| | |
|------------------------------|---------|
| Arbeitsgewicht | 1200 kg |
| Gewicht ohne Aufhängung | 900 kg |
| Transportbreite (über alles) | 640 mm |
| Transporthöhe (über alles) | 2140 mm |

--- Besonderheiten

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Gewicht Werkzeug | 86 kg |
| Durchmesser Werkzeug | 120 mm |
| Länge Werkzeug | 1000 mm |
| Schlagzahl pro Minute | 460-940 |
| Energieklasse pro Schlag | 2500 joules |
| Absorbierte Energie max. | 28 kW |
| Öltemperatur | -20 à + 75 ° C |
| Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C | 15 + 90 cst |

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

| | |
|-------------------------|----------------|
| Litermenge Öl (min/max) | 110-150 lt/min |
| Arbeitsdruck (min/max) | 115-140 bar |

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

--- Plaque fixation

--- Anpassung

| | |
|---------------------------------|------------|
| Anpassung möglich auf Maschine | 15 à 25 to |
| Optimale Anpassung auf Maschine | 18 à 22 to |

--- Verschiedenes Zubehör