

530-301-3

Hammer INDECO - 180 kg - 301/2 W - für Bagger von 1.5 bis 5 T - Ref. 22158



## INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

### GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	180 kg
Gewicht ohne Aufhängung	130 kg
Transporthöhe (über alles)	1400 mm
--- Besonderheiten	
Gewicht Werkzeug	10 kg
Durchmesser Werkzeug	56 mm
Länge Werkzeug	580 mm
Schlagzahl pro Minute	700-1100
Energieklasse pro Schlag	330 joules
Absorbierte Energie max.	7 kW
Öltemperatur	15+90 ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	-20° -+75° cst

### HYDRAULIKSYSTEM

#### --- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	25-40 lt/min
-------------------------	--------------

### STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

#### --- Aufhängung

--- Plaque fixation

--- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine	1.5 - 5 to
Optimale Anpassung auf Maschine	1.5 - 5 to

#### --- Verschiedenes Zubehör