

530-521-8

Hammer INDECO - 280 kg - 521/2 W - für Bagger von 3 bis 7 T - Ref. 22641



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	280 kg
Gewicht ohne Aufhängung	250 kg
Transporthöhe (über alles)	1500 mm

--- Besonderheiten

Gewicht Werkzeug	15 kg
Durchmesser Werkzeug	65 mm
Länge Werkzeug	600 mm
Schlagzahl pro Minute	600-1000
Energieklasse pro Schlag	550 joules
Absorbierte Energie max.	11 kW
Öltemperatur	-20° à + 75° ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	15 + 90 cst

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	40-65 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	110-120 bar

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

--- Plaque fixation	
--- Anpassung	
Anpassung möglich auf Maschine	2.5 à 6 to
Optimale Anpassung auf Maschine	3.5 à 5 to

--- Verschiedenes Zubehör